

KONKURRENSKRAFT

LEAN • PLM

09

LEAN och PLM

– för ständig konkurrenskraft

Från innovation till färdig produkt och eftermarknad

Genom att koppla ihop LEAN med hanteringen av produktdata över produktlivscykeln (PLM) kan vi eliminera slöseri i såväl materiallogistik som informationslogistik. Det finns möjlighet för svensk industri att bli effektivare och mer konkurrenskraftig än tidigare.

- Konferensen förklarar filosofi och arbetssätt och diskuterar möjligheter för hur tillverkande företag blir starkare med hjälp av LEAN och PLM.
- Konkurrenskraft 09 ger dig som deltagare inspiration, kunskap och helhetstänkande kring möjligheterna att med LEAN och PLM bli effektivare i alla led och över hela företaget.

Talare

Leanresan inom Sweden Operations Turbuhaler, AstraZeneca

Peter Alvarsson, Lean Lead Sweden Operations
Anna Rasmuson, Fabrikschef Turbuhalertillverkning

Utmaningar i en global utvecklingsorganisation

Charlotte Brogren - utvecklingschef ABB Robotics

Goda idéer kommer inte som en blix från klar himmel

- Att leda innovationsarbete i lågkonjunktur
Orren Shalit, SIT Scandinavia

Producing Lean and Innovative Products

Dr. Michael Grieves

Fler medverkande talare: Electrolux, GE Healthcare, Bombardier, Dynamate, Swerea IVF, Almega, Automation Region, Flexlink, Mac Gregor, LKAB, Luleå Universitet, KL Industri, Novotek, Ohde & Co, Swedwood, Linköpings Universitet, BAE Systems Hägglunds AB, Volvo Aero, Animech.

Boka direkt på www.konkurrenskraft.com



Orren Shalit



Ola Forslund

**27-28 maj,
Rica Talk Hotel,
Älvsjö-Stockholm**



Anna Rasmuson



Peter Alvarsson



Dr. Michael Grieves



Charlotte Brogren

Arrangörer:



Tekniska Mässan
Scandinavian Technical Fair
13-16 oktober 2009

•eurostep•

I samarbete med:

Lean Forum

produktionslyftet

Program Konkurrenskraft 09

Dag 1 – 27 maj

08.30 – 09.00 **Registrering och kaffe**

09.00 – 09.10 **Välkommen**

09.10 – 09.20 **Inledning av moderatorer**

Tema – Konkurrenskraft Sverige

**Hans Reich, Produktionslyftet och Chalmers Industrihögskola. Tidigare produktionschef på Monark Crescent Båt AB, projektledare på Volvo Personvagnar och Portfolio Manager på Saab Automobile.
Monica Westman, chefredaktör PLMforum och CADtorget**

Monica Westman har arbetat i närmare 30 år som teknikjournalist, bland annat på Ny Teknik. Sedan ett år tillbaka chefredaktör för CADtorget och PLMforum.

Hans Reich, Produktionslyftet och Chalmers Industrihögskola. Tidigare produktionschef på Monark Crescent Båt AB, projektledare på Volvo Personvagnar och Portfolio Manager på Saab Automobile.

09.20 – 09.50 **Svensk konkurrenskraft 2009 och framåt – hur?**

2008 var ett år av turbulens och 2009 har börjat på liknande sätt. Ett flertal experter hävdar att dyrare utländsk valuta är rena adrenalinkicken för svenska exportföretag. Växelkursen beskrivs som en krockkudde år exportindustrin.

Lena Hagman, chefsekonom på Almega varnar dock för att hoppas på en svag krona. Endast kortvariga fördelar kan nås. Vi måste sikta längre än den nuvarande krisen och investera i forskning och utveckling för att möta framtiden och global konkurrens.

Lena Hagman – chefsekonom Almega

Lena är chefsekonom vid Almega sedan 2008. Innan dess var hon chefsekonom vid TCO. Dessförinnan var hon analyschef vid Statistiska Centralbyrån samt konjunkturanalytiker vid Industriförbundet och finansdepartementet.

09.50 – 10.30 **Utmaningar i en global utvecklingsorganisation**

Presentationen kommer att handla om hur ABB Robotics har valt att bygga upp en global utvecklingsorganisation för att leverera konkurrenskraftiga produkter på en global marknad – och de utmaningar som detta innebär på ledarskap, verktyg och processer.

Charlotte Brogren – utvecklingschef ABB Robotics

10.30 – 11.00 **Paus i utställningen**

Program Konkurrenskraft 09

Dag 1 – 27 maj

11.00 – 11.30

Mälardalen – världsledande inom automation

Automation är ett effektivt verktyg för både producerande företag och organisationer som strävar efter kostnads- och energibesparingar. Det är en framtidsbransch av stor betydelse för Sveriges konkurrenskraft och den berör de stora frågorna runt resursanvändning och miljö.

Sven-Arne Paulsson, processledare för Automation Region

11.30 – 12.00

Öka förädlingsgraden i svensk industri

Hur kan det svenska "produktutvecklingssystemet" förbättras och vad borde vi ta till oss från andra miljöer. Vikten av att jobba med metodutveckling för att öka förädlingsgraden i svensk industri och se till så vi står starka i den ökande globala konkurrensen.

Tobias C Larsson - Professor, Luleå tekniska universitet

12.00 – 13.20

Lunch och utställning

13.20 – 13.50

Hur ökar Electrolux sin konkurrenskraft?

För att stärka konkurrenskraft och lönsamhet infördes EMS (Electrolux Manufacturing System) för alla produktionsenheter inom Electrolux 2005. EMS är en anpassning av Kaizen/Lean Production för Electrolux och har standardiserat fabrikenas uppföljning och förbättringsarbete,

Resultatet av EMS är kraftiga förbättringar i produktivitet, kvalitet och kapitalbindingar. En betydelsefull framgångsfaktor är alla medarbetarnas delaktighet i det dagliga förbättringsarbetet.

Ola Forslund – Platschef Electrolux Motala
Tobias Brauer – Platschef Electrolux Mariestad

13.50 – 14.20

Kraft och driv med LEAN

KL Industri är ett bra exempel på svensk konkurrenskraft.

Presentationen kommer att behandla arbetet med LEAN och visa på den kraft med vilket ett litet företag drivit igenom LEAN-tanken. Företaget utvecklar, producerar och säljer nätstationer och elektronikutrustning. På fabriken i Grytgöl har man ökat kapaciteten från tolv kiosker i veckan till åtta per dag på två och ett halvt år. En ny fabrik invigs våren 2009 och man vill fortsätta bygga ett företag som är ett föredöme för svensk verkstadsindustri.

Kersti Thorn är VD på KL Industri AB

14.20 – 14.50

Swedwood Way of Production

Swedwood har utvecklat SWOP (Swedwood Way of Production) som till stor del bygger på Lean Production. Flexibel automation och kvalitetskontroll i varje förädlingssteg är viktigt för att skapa en resurssnål produktion. Standardisering och enkelhet är andra nyckelord när Swedwood jobbar för att dra nytta av sina skalfördelar och kraftiga tillväxt.

Per Dahlen, Ph.D. – R&D Manager SwedwoodGroup
Swedwood är ett helägt dotterbolag till IKEA som tillverkar planmöbler i över 40 möbelfabriker i 11 länder.

14.50 – 15.30

Paus i utställningen

Parallella spår

Spår 1 - LEAN	Spår 2 – PLM	Spår 3 – Konkurrenskraft
<p>15.30 – 16.10</p> <p>Hur får man folket med sig i Leanarbetet?</p> <p>En föreläsning med teori och många praktiska exempel på framgångsrikt leanarbete, baserat på de många medarbetarnas vilja och delaktighet.</p> <p>Göran Johanson, Partner, Ohde & Co AB</p>	<p>15.30 – 16.10</p> <p>PLM, för förstklassig produktsupport</p> <p>För att säkerställa att kunden blir nöjd krävs ordning och reda, både vad avser produktdata såväl som de processer som hanterar produktdata. PLM skapar förutsättningar för effektiva processer, hög produktkvalitet och förstklassig support till kunden under produktens livslängd.</p> <p>Leif Sundin Mac Gregor Cranes</p> <p><i>Leif är process- och applikationsspecialist med fokus på ERP- och PLM-system. Arbetar med PLM-implementation inom MacGREGORs Product Line "Cranes".</i></p>	<p>15.30 – 16.50</p> <p>Logica och Microsoft – för Konkurrenskraft Sverige</p> <p>Logica och Microsoft samarbetar inom bland annat ERP och PLM på Europeisk nivå. Som huvudsponsorer av Konkurrenskraft 09 vill man markera vikten av ett starkt Sverige. Stora organisationer som Logica och Microsoft satsar varje år betydande resurser för att förstå trender och satsar mycket på egen och partners forskning och utveckling. Denna presentation tar upp några av dessa initiativ samt vilka globala trender man ser idag. Efter presentationen finns tid för diskussion om de ämnen som presenterats.</p> <p>Johan Gentzell – Microsoft Lars Hedlund – Logica</p>
<p>16.10 – 16.50</p> <p>Anmärkningsvärda resultat med visuell produktionsplanering</p> <p>Med en produktionsplan som är visuell, levande och tydlig för alla medarbetare finns mycket att vinna. Vi berättar om exempel där företag kunnat minska sina ledtider med upp till 30% genom att göra sin produktionsplan till en angelägenhet för alla i organisationen.</p> <p>Johan Bäckman Novotek</p>	<p>16.10 – 16.50</p> <p>Sju dödssynder inom PLM</p> <p>När ett PLM-projekt dras igång är det lätt att allt ljus hamnar på PLM-systemet och tekniken. Andra, minst lika viktiga aspekter riskerar att hamna i skymundan och i värsta fall leda till att projektet havererar.</p> <p>Presentationen består av flera delar bland annat erfarenheter från Ericsson.</p> <p>Lars Taxén Docent Linköpings Universitet</p>	

16.50 – 17.10 **Paneldiskussion och avslutning Dag 1**

17.10 – 17.55 **Mingel i utställningen**

18.00 – **Middag**

08.30-09.00	Registrering och kaffe
09.00 – 09.10	Välkommen Dag 2
09.10 – 09.20	Reflektioner från Dag 1, inledning Dag 2
09.20 – 10.00	ModArt - ta tillvara potentialen inom svensk tillverkande industri Sverige har en tillverkande industri av världsklass. Trots detta finns en stor potential till förbättring bland annat vad gäller att ta tillvara modern IS/IT och LEAN för att skapa en obruten informationskedja från detaljmodell till färdig detalj. I ModArt har ett antal organisationer inklusive KTH, Swerea/IVF, Scania och Sandvik med stöd av VINNOVA utvecklat idéer för ett modelldrivet arbetssätt. Med hjälp av ISO Standarder skapas öppen information som administreras i ett "Manufacturing Life cycle Management system", MLM system. Torsten Kjellberg - Professor, KTH <i>Torsten Kjellberg är Professor i Datorsystem för konstruktion och tillverkning vid KTH och har haft rollen som vetenskaplig ledare inom ModArt projektet. Professor Kjellberg är fellow inom "The International Academy of Production Engineering CIRP, samt aktiv inom IFIP och ISO STEP.</i>
10.00 – 10.40	PLM, kvalitetsarbete och CM – för nya och större affärer inom eftermarknaden BAE Systems Hägglunds har gått från att använda PDM (Product Data Management) till PLM (Product Lifecycle Management). Genom PLM ställer man krav på konfigurationshantering för processägare inom varje del av produktens livscykel. Ett strukturerat och förankrat PLM-arbete säkerställer också att den efterföljande processen får rätt system/produkt och information. En processbaserad helhetssyn med ISO 9000 och ISO 15288 ger möjlighet till nya tjänster inom produktstöd och "fleet management" Detta ger BAE Systems Hägglunds AB konkurrensfördelar på en global marknad. Håkan Sundell – CIO, BAE Systems Hägglunds AB
10.40 – 11.10	Paus i utställningen

Parallella spår

Spår 1 – LEAN	Spår 2 – PLM
11.10 – 11.40 Leanresan inom Sweden Operations Turbuhaler, AstraZeneca <ul style="list-style-type: none">Vårt angreppssätt och arbetssätt med LeanAtt engagera alla medarbetare i förbättringsarbetetLärdomar och erfarenheter från praktisk implementering av LeanVilka resultat har uppnåtts?Varför vann vi Svenska Leanpriset 2008? Peter Alvarsson, Lean Lead Sweden Operations AstraZeneca Anna Rasmuson, Fabrikschef Turbuhalertillverkning AstraZeneca <i>Peter Alvarsson arbetar som övergripande Leanansvarig inom den svenska produktionsverksamheten på AstraZeneca.</i> <i>Anna Rasmuson arbetar som fabrikschef för tillverkning av astmainhalatorn Turbuhaler inom AstraZeneca.</i>	11.10 – 11.40 Simulera för ökad konkurrenskraft Genom att produkter i allt högre grad beskrivs i digitala modeller börjar det nu bli fullt möjligt att simulera en produkts beteende. Med detta öppnar sig nya och fantastiska möjligheter att testa och ändra innan man byggt kostsamma fysiska produkter. Fler varianter kan snabbt utvärderas och på sikt kan den digitala modellen bli den som certifieras! Volvo Aero berättar om eget arbete och medverkan i några större EU-projekt tillsammans med övrig flygindustri. Mats Lindeblad, Volvo Aero Corporation Ola Isaksson, Volvo Aero Corporation

Program Konkurrenskraft 09

Dag 2 – 28 maj

Spår 1 – LEAN	Spår 2 – PLM
<p>11.40 - 12.10</p> <p>Lean produktionslogistik ger livsmedelsindustrin ökad konkurrenskraft</p> <p>Tillverkning av färska livsmedel ställer stora krav på genomloppstid, hygien och flexibilitet. Föredraget belyser omställningen från traditionell hantering till effektiv produktion med Lean-baserad produktionslogistik.</p> <p>Med konkreta exempel redovisas hur lätt det är att styra produktionen och öka effektiviteten. Samt hur väl genomförda förändringar och förbättrad ergonomi skapar nytändning och engagerade medarbetare.</p> <p>Hans Grönqvist, Key Account Manager, FlexLink Systems AB Klas Ålander, Informationschef, FlexLink AB</p>	<p>11.40 - 12.10</p> <p>Dokumentet är döött, länge leve informationen!</p> <p>I eftermarknadsarbetet är vikten av korrekt och begriplig teknisk information, som servicemanualer och reservdelslistor direkt avgörande för hur effektiv och till vilken kvalitet arbetet utförs. Det klassiska dokumentformatet klarar inte av att tillgodose alla dessa krav och därmed får företag stora "dolda" kostnader i form av förlorad effektivitet och sämre kvalitet.</p> <p>Stefan Eriksson, General Electric Healthcare och Björn Berg Animech Technologies</p>
<p>12.00 – 13.10</p>	<p>Lunch</p>
<p>13.10 – 13.40</p>	<p>Låt Lean Produktutveckling och PLM dra nytta av varandra</p> <p>Lean produktutveckling (LPD) är något som kommer från Japanska fordonsindustri och har visat sig vara ett framgångsrikt koncept för denna typ av produktutveckling. PLM är ett koncept som utvecklats parallellt i västvärldens ekonomier. Både PLM och LPD vill stötta produktframtagningsprocessen. Genom att lära och dra nytta av varandra kan man komma längre.</p> <p>Mikael Ström Swerea IVF AB</p>
<p>13.40 – 14.20</p>	<p>Driftsäker och energieffektiv produktion genom Lean-baserat underhåll</p> <p>Underhåll baserat på driftsäkerhet skapar förutom ökad produktion även lägre energikostnader. Genom att tillämpa ett metodfokuserat förändringsarbete har DynaMate kunna ge sina kunder en ökad total produktivitet samtidigt som det får en positiv miljöpåverkan. NUTEK's nyligen redovisade studie av produktivitetspotentialen hos några företag visar att det finns fortfarande mycket att göra.</p> <p>Ola Johnsson- VD, LKAB Stefan Palskog - VD, DynaMate AB</p>
<p>14.20 – 14.40</p>	<p>Bensträckare</p>
<p>14.40 – 15.40</p>	<p>Goda idéer kommer inte som en blixtn från klar himmel</p> <p>Alla verkar överens – svensk industri måste bli mer innovativa för att höja konkurrenskraften. Vi kan inte längre konkurrera med högutbildad arbetskraft, utan måste istället ständigt förnya vårt erbjudande i form av nya strategier, nya produkter och tjänster och inte minst innovativ kommunikation. Vår framtid är således kopplad till vår förmåga att skapa nya affärer genom förnyelse. Men hur gör man?</p> <p>Föreläsningen kommer att visa på konkreta exempel på systematisk innovation med begränsade resurser samt även innehålla reflektioner och övningar där deltagarna själva får känna kraften på systematisk innovation.</p> <p>Att leda innovationsarbete i lågkonjunktur</p> <p>I lågkonjunktur, när efterfrågan minskar, måste man helt enkelt tänka om. Det finns två principiella alternativ. Antingen kan man sänka kostnaderna eller ta fram ett mer konkurrenskraftigt erbjudande. Den här föreläsningen handlar om det senare – hur man förnyar sitt erbjudande under lågkonjunktur. Föreläsningen tar upp följande:</p> <p>Orren Shalit, SIT Scandinavia</p>
<p>15.40 - 16.10</p>	<p>Paneldiskussion och avslutning</p>

Anmälan

Tid och plats för konferensen:

Rica Talk Hotel, Älvsjö-Stockholm vid Stockholmsmässan

27 maj: 09.00 – 17.00

27 maj: mingel med middag 17.00 – ca 22.00

28 maj: 09.00 – 16.10

Pris:

27-28 maj 2-dagars konferensbiljett

Early-bird tom den 30 april

– middag ingår (värde 500 kr)!

6 800 kr

27 maj 1-dags konferensbiljett

4 400 kr

28 maj 1-dags konferensbiljett

4 400 kr

27-28 maj Student- & Akademibiljett

1 250 kr

27 maj Mingel 17.00 – 19.00

Kostnadsfritt

27 maj Middag 19.00 – ca 22.30

500 kr

I priset ingår: dokumentation på USB-minne, lunch, kaffe mm.
Alla priser ovan är exkl. moms

Early-bird

Deltagare som bokar sig före den 30 april bjuder vi på middagen den 27 maj. Värde: 500 kr.

Kontakt:

Om det uppstår problem vid registrering eller om ni har frågor, vänligen kontakta:

Johanna Karlsson på telefon 08-749 91 11 ,

e-post: johanna.karlsson@stofair.se

eller projektledare för Konkurrenskraft 09

Maria Härdig på telefon 0708-681 766,

e-post: maria.hardig@telia.com

Avbokning:

Du kan överlåta din plats till kollega ända fram till konferensen.

Boka direkt på
www.konkurrenskraft.com

Referensgrupp – Konkurrenskraft 09

ABB Robotics, Robotdalen, Svenskt Monteringsforum, Swedish Production Academy, Mälardalens Högskola, Automation Region, Underhållsföretagen, DynaMate och FlexLink

Mediapartners:

affärs
världen

NyTeknik